

# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

## DIVISIÓN AUTOMOTRIZ

### Anticongelantes / Refrigerantes

## Refrigerante Coolant

### DESCRIPCIÓN

Exclusiva fórmula de uso directo (con 50% de Agua Desmineralizada y 50% de Anticongelante Súper Concentrado), la cual no requiere diluirse con agua. Esta fórmula con tecnología de última generación protege a todos los metales y aleaciones que conforman el sistema de enfriamiento de los motores de combustión interna a diesel y gasolina, sin la necesidad de agregar aditivos complementarios (SCA).

### PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Fluido multipropósito libre de nitritos, aminas, silicatos, boratos y fosfatos recomendado para ser utilizado en el servicio de unidades de servicio pesado y automóviles de acuerdo con las especificaciones del fabricante.
- Protege todas las piezas de alta precisión de cualquier sistema de enfriamiento contra los efectos de la corrosión, desgaste y herrumbre asegurando una buena respuesta cuando el motor es operado bajo condiciones ligeras a severas.
- Su alta tecnología le permite una larga vida en servicio sin necesidad de re-aditarse.
- Su fórmula con agua desmineralizada evita el dañino sarro que se forma por la presencia de sales y minerales presentes en el agua común.
- Su excelente estabilidad química favorece periodos largos de servicio de acuerdo con las especificaciones de los fabricantes de vehículos a nivel mundial.
- Sus propiedades antiespumantes previenen el arrastre de aire reduciendo el sobre calentamiento del motor y el fallo de la bomba de agua (cavitación).

### APLICACIONES

El Refrigerante Coolant está recomendado para usarse directamente (sin diluir) en sistemas de enfriamiento de motores de combustión interna a diesel, gasolina y gas de automóviles, equipo pesado y equipos industriales.

### ESPECIFICACIONES

El Refrigerante Coolant satisface las siguientes especificaciones de servicio:

- ASTM D 3306 (Servicio ligero)
- ASTM D 4340
- ASTM D 1384
- SAE J1034
- BS 6580

Calidad equivalente a:

- VW-TL 774 (G11)
- AFNOR NF R 15-601
- BMW N60069.0
- DEUTZ
- MAN NF Pridater
- MB 325.0
- MTU MTL 5048
- Opel/GM B040 0240
- Caterpillar EC-1
- Cummins 90T8-4 & 14603
- Detroit Diesel 93K217 Nitrite Free
- Detroit Diesel Power Cool Plus
- Volvo Mack SB232-014
- John Deere H24A2/C2
- Navistar B-1

### RECOMENDACIONES

No se espera que este producto tenga un efecto adverso en la salud siempre y cuando se utilice para las aplicaciones aquí recomendadas. Evite el contacto prolongado del anticongelante con la piel. Para removerlo de la piel es necesario lavar con abundante agua y jabón. Conserve el recipiente de los anticongelantes limpio, bajo sombra y bien tapado para evitar su contaminación.

**NO CONTAMINE.** No tire el anticongelante usado o nuevo al drenaje o al suelo, y evite quemarlo. Disponga del anticongelante usado de acuerdo con las normas de recolección locales, estatales y federales.

Manténgase fuera del alcance de los niños y de los animales.

Cualquier duda sobre los productos Roshfrans® y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado Roshfrans® la Hoja de Datos de Seguridad del Producto.

## Refrigerante Coolant

### CARACTERÍSTICAS FISCOQUÍMICAS

	MÉTODO ASTM D	VALORES TÍPICOS
Apariencia a Temperatura Ambiente	Color	Brillante sin sólidos en suspensión
Color	Visual	Rosa Fluorescente
Densidad @ 15.6 °C, kg/L	1122	1.065
Punto de Ebullición, °C <i>(con tapón de radiador de 15 lb)</i>	1120	128
Reserva Alcalina, ml HCl 0.1N	1121	2.5
Valor de pH	1287	9.0
Punto de Congelación, °C	1177	-40

Los valores indicados como Características Fiscoquímicas se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.